

Serie HBG Ölbrenner



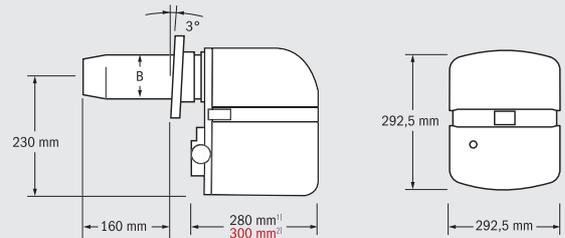
15–100 kW

CE Gelbflammenbrenner mit Ölvorwärmer, Magnetventil, DropStop, Düse und Schalldämmung.

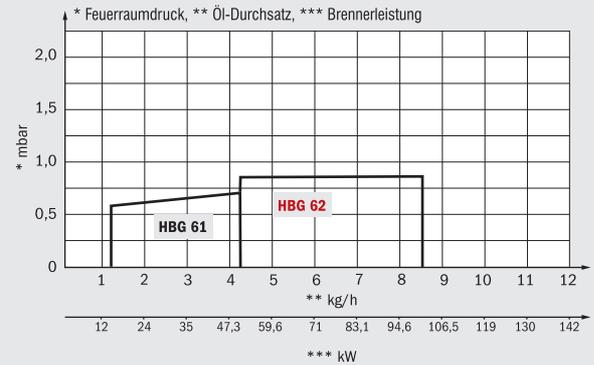
Serie HBG Ölgebläseebrenner

Die Serie HBG Ölgebläseebrenner zeichnen sich durch hohe Laufruhe und umweltfreundliche Verbrennung aus. Sie sind nach EN 267 der 1. BlmSchV geprüft und zugelassen, geeignet zur Verfeuerung von Heizöl EL nach DIN 51603 mit max. 6,0 cSt/293 K (50 °C).

Mit eingebautem Ölvorwärmersystem ist eine gleichmäßige Brennstofftemperatur und optimale Gerstäubung des Brennstoffes gewährleistet. Die Zweistufentechnik ermöglicht einen variablen Betrieb. Die Luftabschlussklappe verhindert bei Stillstand des Gerätes ein schnelles Auskühlen des Brennraumes. Ein optimiertes Hochleistungsgebläse garantiert ein betriebssicheres Startverhalten sowie eine stabile Verbrennung. Durch die saug- und druckseitige Luftregulierung wird eine präzise Luftmengeneinstellung, selbst in den unteren Leistungsbereichen, ermöglicht und die Präzisionsmischeinrichtung gewährleistet eine einfache aber exakte Einstellung des Öl-Luft-Mischungsverhältnisses.



¹⁾ HBG 61 mit 280 mm, ²⁾ HBG 62 mit 300 mm



Modell	HBG 61	HBG 62	HBG 62 Z
Werkseitige Öldüse (Steinen)	ST 60° 0,55 gph	S 60° 1,50 gph	S 60° 1,50 gph
Brennerleistung ¹⁾	20 - 40 kW	40 - 100 kW	40 - 100 kW
Öl-Durchsatz	1,7 - 3,5 kg/h	3,5 - 9,2 kg/h	3,5 - 9,2 kg/h
Leistungsaufnahme	ca. 240 W	ca. 250 W	ca. 250 W
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Gewicht	13,2 kg	13,7 kg	14,0 kg
(B) Durchmesser Flammrohr	80 mm	90 mm	90 mm
Bestellnummer	1000047	1000046	1000061
Preis/€	1.270,00	1.615,00	2.226,00

¹⁾ siehe Leistungstabelle Seite 62 - 63

Sonderausstattung	Bestell-Nr.	Aufpreis/€
Warmluftausführung mit Ölfeuerungsautomat LMO 44 WLE	1001576	260,80